

GST Bereich

Lagerung und Transport von flüssigen Gasen

WEWs GST Bereich kombiniert hoch qualitative Materialien mit regulatorischen Innovationen zur Bereitstellung von einer der leichtesten und sichersten Methoden zur Lagerung und dem Transport von Gasen. Eine Bandbreite von Systemen mit unterschiedlichen Nutzlasten, Druckstufen und Kapazitäten sind für eine große Anzahl an verschiedensten Gasen verfügbar.

Referenz Spezifikationen

Spezifikationen variieren gemäß speziellen Anwendungsansprüchen.

Verwendbare Ladegüter

Nicht-cryogene industrielle Gase wie LPG und flüssiger Ammoniak.



Abmessungen	US	Metrisch
Länge	10' – 40'	2.991– 12.192 mm
Breite	8'	2.438 mm
Höhe	4' - 8'6"	1.220 – 2.591 mm
Nutzlast	1,575 – 13,420 USG	3.000 – 51.000 L

Gewicht	US	Metrisch
Tara	5,500 – 26,400 lbs	2.500 –12.000 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	67,200 – 79,370 lbs	30.480 – 36.000 kg
Stapellast	423,320 lbs	192.000 kg

Regelwerke	ASME VIII Div. 1, GGVSE, AD 2000 Regelwerk
------------	--

Zulassungen, Transport (Straße, Schiene, See, Luft)	IMDG (T50), CFR 49, ADR/RID T50, TPED, ASME VIII Div. 2 (U2-Stamp), UIC 592 (soweit anwendbar) CSC, AAR 600, TC
---	---

Werkstoff	Kohlenstoffstahl (bis zu P460NL1)
-----------	-----------------------------------

Betriebsdruck	220 - 400 psi	15 – 27.5 bar
---------------	---------------	---------------

Temperaturbereich (innen)	-40 - +122F	-40 -+50°C
---------------------------	-------------	------------

Standard Ausstattung	Alternative Ventile und Mannlöcher, seitlich oder rückseitig montierte Ventile, länderspezifische Transportzulassungen.
----------------------	---

Version: 2/2014. Änderungen in Grundspezifikationen vorbehalten.

