

ADST Bereich

Lagerungs- und Transportsysteme mit integrierter Additiv-Dosierung

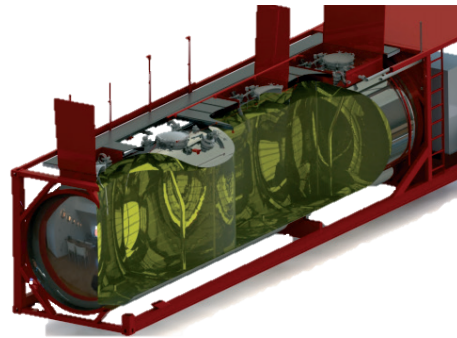
WEW setzt über 20 Jahre Erfahrung in Pump- und Dosiersystemen zur Herstellung innovativer modularer Optionen für automatisierte Offshore und Onshore Systeme für Bohrschlamm und Chemikaliendosierung. Die Komplexität ist abhängig von Kundenwünschen/ Anwendungsgebieten, beinhaltet aber in jedem Fall erforderliche lagerungsoptimierte Ventile und Pumpen.

Referenz Spezifikationen

Spezifikationen variieren gemäß speziellen Anwendungsansprüchen.

Verwendbare Ladegüter

Bohrschlamm und flüssige Additive, Emulgatoren, Verdünnungen.



Abmessungen	US	Metrisch
Länge	20' – 40'	6.058 – 12.192 mm
Breite	8'	2.438 mm
Höhe	8' - 8'6"	2.438 – 2.591 mm
Nutzlast	1,575 – 11,575 USG	15.000 – 45.000 L

Gewicht	US	Metrisch
Tara	12,760 – 17,380 lbs	3.800 – 7.900 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	67,200 – 79,370 lbs	30.480 – 36.000 kg
Stapellast	423,320 lbs	192.000 kg

Regelwerke	EN 12079, DNV 2-7.1
------------	---------------------

Zulassungen, Transport (Straße, Schiene, See, Luft)	DNV, ADR, RID, IMDG, IATA Zoll, Lloyd's Register, BAM, ISO 1496/3, UIC 592-2 (soweit anwendbar), CSC, ISO 3874
---	--

Werkstoff	1.4404 Edelstahl
-----------	------------------

Betriebsdruck	45 psi	1.5 bar
---------------	--------	---------

Temperaturbereich (innen)	-40 - +122°F	-40 - +50°C
---------------------------	--------------	-------------

Heizung	Gemäß Anforderungen und Produktviskosität
---------	---

Weitere Optionen	Multitank Varianten bis zu 9 Kammern (horizontal), 5 Kammern (vertikal), PLC oder CANBus Ablaufsteuerung, 2-Wege-Pumpen zur Befüllung und Entleerung, Zone 2 oder Zone 1 Anwendung, Mischeinrichtung, Dryfit-Kupplung.
------------------	--

Version: 2/2014. Änderungen in Grundspezifikationen vorbehalten.

